

# Fibromix 40



## Il prodotto

FIBROMIX 40 è un premiscelato cementizio fibroarmato, tixotropico, a medio modulo elastico e ritiro controllato, da utilizzarsi per i ripristini strutturali del calcestruzzo e del cemento armato.



## Dove si impiega

Ripristino e rinforzo di strutture in cemento armato quali pilastri, travi e solai.  
Regolarizzazione pareti.

Riparazioni di murature in calcestruzzo a "faccia vista" e prefabbricate.  
Ripristino di viadotti e dighe.



## I vantaggi

- Colorazione chiara;
- ottima tixotropia che consente l'applicazione senza necessità di casseratura;
- elevata adesione al calcestruzzo ed ai ferri d'armatura;
- ottima lavorabilità e buona finitura superficiale;
- consistenza tale da consentire l'applicazione a spruzzo;
- elevata impermeabilità all'acqua e buona resistenza agli aggressivi chimici ed ai cicli di gelo e disgelo;
- possibilità di applicazione fino a 3 cm per strato.



n. 1305

VOLTECO S.p.a  
Via delle Industrie, 47 - 31050 Ponzano Veneto (I)

09  
1305-CPD-0933

**UNI EN 1504-3  
FIBROMIX 40**

prodotto di riparazione strutturale per calcestruzzo per mezzo di malte CC di riparazione (a base di cemento idraulico)

Resistenza a compressione: classe R4  
Contenuto di ioni cloruro:  $\leq 0,05\%$   
Aderenza:  $\geq 2,0$  MPa  
Modulo elastico:  $\geq 20$  GPa  
Resistenza alla carbonatazione: requisito soddisfatto  
Assorbimento capillare:  $\leq 0,5$  kg/m<sup>2</sup>xh<sup>-0.5</sup>  
Compatibilità termica parte 1:  $\geq 2,0$  MPa dopo 50 cicli  
Compatibilità termica parte 2:  $\geq 2,0$  MPa dopo 30 cicli  
Compatibilità termica parte 4:  $\geq 2,0$  MPa dopo 30 cicli  
Sostanze pericolose: conforme al punto 5.4  
Reazione al fuoco: Euroclasse A1

## Caratteristiche fisiche e tecniche

Specifiche	Valori
Aspetto	<b>polvere grigia</b>
Tempo di lavorabilità a +20°C	<b>20'</b>

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti prestazionali UNI EN 1504-3 Classe R4	Prestazione dichiarata (*)	Prestazione certificata (**)
Peso specifico			<b>&lt; 2,2 kg/l</b>	
Ritiro			<b>controllato</b>	
Resistenza a flessione a 1 gg a 7 gg a 28 gg	UNI EN 196-1 UNI EN 196-1 UNI EN 196-1		<b>&gt; 4,5 MPa &gt; 5,5 MPa &gt; 6,5 MPa</b>	<b>8,3 MPa</b>
Resistenza a compressione a 28 gg	UNI EN 12190	$\geq 45$ MPa	$\geq 45$ MPa	<b>55,6 MPa</b>
Contenuto ioni cloruro	UNI EN 1015-17	$\leq 0,05\%$		<b>0,0%</b>
Adesione al calcestruzzo	UNI EN 1542	$\geq 2,0$ MPa	<b>&gt; 2,0 MPa</b>	<b>2,03 MPa</b>
Modulo elastico a compressione a 28 gg	UNI EN 13412	<b>&gt; 20 GPa</b>		<b>27,5 GPa</b>
Resistenza alla carbonatazione	UNI EN 13295	<b>dk &lt; calcestruzzo di controllo (MC 0.45)</b>		<b>requisito soddisfatto</b>
Coefficiente di assorbimento capillare	UNI EN 13057	$\leq 0,5$ kg/m <sup>2</sup> xh <sup>-0.5</sup>	<b>&lt; 0,4 kg/m<sup>2</sup>xh<sup>-0.5</sup></b>	<b>0,03 kg/m<sup>2</sup>xh<sup>-0.5</sup></b>
Compatibilità termica parte 1 (adesione dopo 50 cicli gelo e disgelo)	UNI EN 13687-1	$\geq 2,0$ MPa		<b>2,57 MPa</b>

## Caratteristiche fisiche e tecniche

Caratteristica	Metodo di prova	Requisiti prestazionali UNI EN 1504-3 Classe R4	Prestazione dichiarata (*)	Prestazione certificata (**)
<b>Compatibilità termica parte 2 (adesione dopo 30 cicli temporaleschi)</b>	UNI EN 13687-2	≥ 2,0 MPa		3,46 MPa
<b>Compatibilità termica parte 4 (adesione dopo 30 cicli termici a secco)</b>	UNI EN 13687-4	≥ 2,0 MPa		2,63 MPa
<b>Resistenza allo slittamento</b>	UNI EN 13036-4	Classe I: >40 unità con prova a umido Classe II: >40 unità con prova a secco Classe III: >40 unità con prova a umido		secco: classe II umido: classe I
<b>Reazione al fuoco</b>	UNI EN 13501-1	classificazione		Euroclasse A1

I dati riportati sono ottenuti in laboratorio a +20°C e 60% U.R.

\*Prestazione valori di soglia garantiti da VOLTECO

\*\* Prestazione valori certificati da enti terzi accreditati

## Preparazione e messa in opera

### Preparazione delle superfici

La perfetta adesione al supporto di FIBROMIX 40, assolutamente necessaria per assicurare la stabilità del ripristino, è in relazione alla qualità della preparazione della superficie sulla quale verrà applicata la malta; pertanto occorre preventivamente:

- rimuovere accuratamente, mediante sabbiatura o bocciardatura, ogni parte deteriorata;
- irruvidire la superficie rimuovendo ogni presenza di pellicole o lattice di cemento;
- ripulire dalla ruggine ogni ferro di armatura esposto ed applicare sui ferri così puliti il protettivo SANOFER;
- saturare accuratamente le superfici con acqua mantenendole umide sin dall'inizio dell'applicazione.

### Preparazione dell'impasto

FIBROMIX 40 è pronto all'uso; l'aggiunta dell'acqua d'impasto va fatta secondo il seguente metodo:

- versare in un mescolatore per malte l'acqua d'impasto (4÷4,5 l per sacco uguale al 17% in peso);
- aggiungere lentamente, con il mescolatore in moto, FIBROMIX 40;

- mescolare l'impasto per circa 3 minuti, quindi verificare la lavorabilità; se necessario, aggiungere una piccola quantità d'acqua per aggiustare la lavorabilità (piccole variazioni di acqua aggiunta non alterano le caratteristiche del prodotto);
- completare la miscelazione dell'impasto per altri 3 minuti.

### Applicazione

Applicare FIBROMIX 40 a cazzuola oppure con intonacatrice in strati non superiori a 3 cm.

Per l'applicazione di spessori superiori, tra l'esecuzione di uno strato e l'altro, attendere almeno 60 minuti e inserire idonea rete d'armatura in caso di superfici orizzontali.

### Finitura

La finitura di FIBROMIX 40 può essere eseguita mediante frattazzino di spugna dopo circa 40÷50 minuti (a +22°C) dall'applicazione. Successivamente alla frattazzatura, e comunque non prima che siano trascorse almeno 24 ore dall'applicazione, FIBROMIX 40 può essere finito con CP1 o CP2 o con idoneo prodotto/sistema di finitura.



### Avvertenze

Impiegare FIBROMIX 40 entro 20 minuti dalla miscelazione.

Non aggiungere assolutamente acqua per prolungare il tempo di utilizzo di FIBROMIX 40.

Non applicare FIBROMIX 40 con temperature inferiori a +5°C.

In caso di alte temperature o vento mantenere umido il riporto per garantire una corretta maturazione.

Per realizzazioni di grosse campiture orizzontali (> 9 m<sup>2</sup>), predisporre giunti sezionanti lo spessore totale del trattamento.

### Consumo e resa

18 kg/m<sup>2</sup> per centimetro di spessore applicato.

Un sacco di FIBROMIX 40 rende circa 14 l di malta.

### Confezioni e stoccaggio

FIBROMIX 40 è confezionato in sacchi da 25 kg.

Lo stoccaggio del prodotto deve essere effettuato in ambiente asciutto.

### Sicurezza

FIBROMIX 40 è un prodotto atossico alcalino. È consigliato l'uso di mascherina e guanti durante il lavoro.

In caso di contatto accidentale con gli occhi lavare abbondantemente con acqua e consultare un medico.

La "Voce di Capitolato" relativa a questa scheda, in versione sempre aggiornata ed in formato editabile, si può scaricare direttamente al seguente url: [http://www.volteco.it/download\\_voci\\_capitolato.asp](http://www.volteco.it/download_voci_capitolato.asp)