

EASY SUPER**PANNELLI PER CASSEFORME****Rivestimento dei bordi con poliuretano idrorepellente**

impedisce l'assorbimento di umidità evitando l'adesione del calcestruzzo

**Caratteristiche costruttive**

- Strati esterni in abete rosso
- Strato interno in abete bianco con tavolette incollate tra loro
- Accurata e lenta essiccazione
- Incollaggio a caldo con colle speciali resistenti all'umidità
- Superficie rivestita con resina melaminica
- Costruzione a tre strati con strato interno incollato, senza cornice laterale, adatti ad essere tagliati
- Bordi rivestiti con poliuretano

Dati tecnici-Dimensioni

- Peso a metro quadrato Kg. 12,20
- Spessore mm. 27
- Spessore strati mm 6,5 + 14 + 6,5
- Larghezza standard cm. 50
- Lunghezze standard cm 100/150/200/250/300
- Confezione da 40 pezzi

LINEE GUIDA PER UNA LUNGA VITA DEI PANNELLI

- Usare un buon olio disarmante
- Disarmare al più presto
- Pulire subito dopo l'uso
- Coprire se esposti al sole
- Proteggere dal sole e dalle intemperie
- Conservare con olio disarmante applicato

rivenditore:

legnotre
legnotre industriale Srl

via della Tecnica 29/31
36075 Montebelluna Maggiore (VI) – Italy
tel. (0039) 0444 499339
fax (0039) 0444 490555
commerciale@legnotre.com

scheda tecnica pannelli a 3 strati EASY SUPER

I pannelli in legno a tre strati Easy Super Panel vengono usati per la realizzazione di casseforme per la costruzione di pareti, solai, travi e colonne.

Sono costruiti a 3 strati, con lo strato interno incollato e senza cornice perimetrale, possono essere tagliati nel modo desiderato.

Gli strati esterni sono realizzati con abete rosso di prima scelta, lo strato interno è realizzato in abete bianco.

Sono incollati a caldo con resina melaminica resistente all'umidità, secondo le norme EN 13353, con minime emissioni tossiche (formaldeide < 1% classe E1).

Non sono comunque adatti ad essere impiegati come scaffalature o simili in ambienti chiusi con presenza di esseri umani.

Le superfici sono rivestite con 120 gr/m² di resina melaminica applicata a caldo che protegge dalle infiltrazioni di umidità e facilita il disarmo, isolando il legno dal calcestruzzo.

I bordi sono coperti con vernice poliuretanica che impedisce le infiltrazioni di umidità, evitando deformazione, rigonfiamento o torsione.

Il processo industriale prevede che le tavole di legno di abete siano essiccate in forno per circa 3 giorni ad una temperatura di 60-80 °C.

L'incollaggio viene effettuato a caldo tramite pressa ad una temperatura di circa 120 °C.

I sopracitati trattamenti termici industriali assicurano l'assenza di insetti nocivi nel legno ed esonerano questi pannelli da necessità di certificato fitoterapico.



CARATTERISTICHE MECCANICHE LONGITUDINALI spessore 27mm e larghezza 50 cm coefficiente di sicurezza = 5

Modulo di elasticità	E = 105.000 Kg/cm²
Modulo di resistenza	W = 44,4 cm³
Modulo di inerzia	J = 70,6 cm⁴
Carico flessione	Z = 1,2 kN/cm²

- **Larghezza cm 50.**
- **Lunghezze cm 100 – 150 – 200 – 250 – 300**
- **Spessore 27mm - Spessore strati: mm 6,5 + 14 + 6,5**
- **Tolleranze EN 13353:2003 (spessore +/- 1 mm – altre dimensioni +/- 2mm)**
- **Peso indicativo 12,20 Kg/m² (umidità ambientale standard)**

Il massimo numero di impieghi si raggiunge usando i pannelli in verticale (muri, pilastri) e seguendo scrupolosamente le linee guida per il corretto utilizzo dei pannelli a tre strati.

L'uso dei pannelli in orizzontale (solai) e lunghi tempi in opera, riducono la durata dei pannelli.